



LES MAITRES DU PESAGE INDUSTRIEL

NOTICE DE REGLAGE DE LA SIROCCO

N° de logiciel	N° de notice	Révision
S.10 RV 23	HG93SIR.D02	00



SOMMAIRE

1. REGLAGE ET PARAMETRAGE	3
1.1. L'ETALONNAGE	3
1.2. LA FONCTION EXTINCTION AUTOMATIQUE DE L'AFFICHEUR.....	5
2. LES CARTES OPTIONS	7
2.1. LA CARTE INTERFACE RS 232 C.....	7
2.2. LA CARTE INTERFACE BOUCLE DE COURANT	12
3. LES SCHEMAS DE MONTAGE	13
3.1. LE KIT DE FIXATION MURALE	13
3.2. LA POIGNEE DE TRANSPORT	14
3.3. LA COLONNE ET SA BASE DE FIXATION.....	15



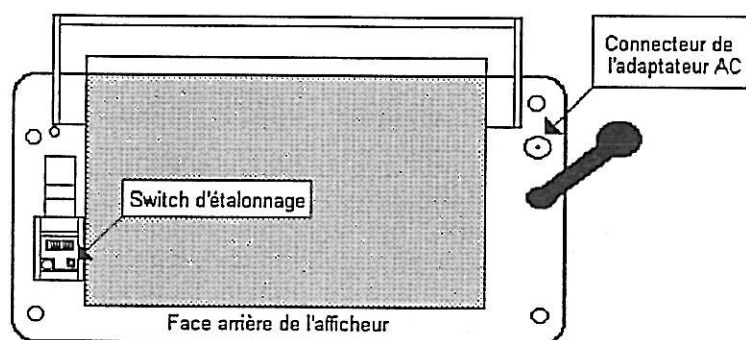
1. REGLAGE ET PARAMETRAGE

1.1. L'étalonnage

Toutes nos balances sont étalonnées avant d'être expédiées, vous pouvez cependant avoir à effectuer vous même cet étalonnage, pour cela suivez le déroulement des étapes suivantes :

Etape 1 : Mettre en marche la balance en appuyant sur la touche ON / OFF.
Vérifier que le plateau soit vide et bien stable.

Etape 2 : Soulever le cache qui se trouve sur la face arrière de l'afficheur et appuyer sur le switch d'étalonnage.



Etape 3 : Appuyer sur la touche **ZERO**.

ON/OFF

ZERO

CAL 0

Attendre que le voyant circulaire de stabilité s'allume et appuyer sur la touche **ZERO**.

ON/OFF

ZERO

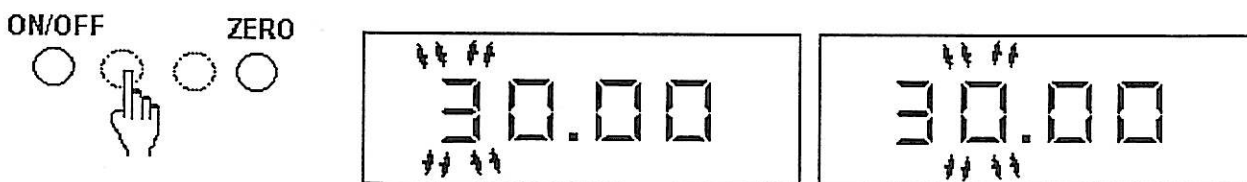
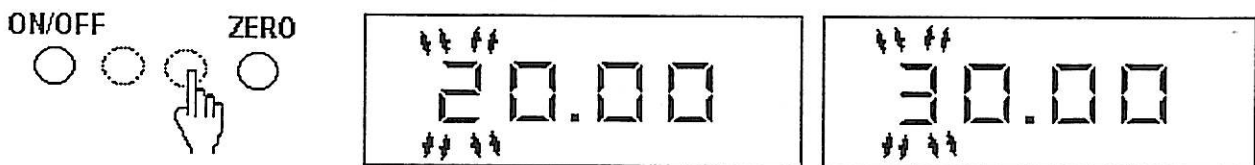
CAL 1

Le recentrage du zéro est terminé.



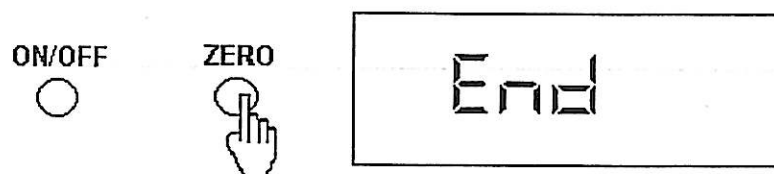
Etape 4 : Appuyer à nouveau sur la touche ZERO, l'afficheur réclame alors la valeur de la masse étalon. Il est important pour réaliser un bon étalonnage, d'utiliser une masse étalon représentant au minimum les 2/3 de la portée maximum.

Pour entrer la valeur de la masse étalon choisie, la touche cachée de droite incrémente le digit clignotant, et celle de gauche permet de se déplacer sur le digit à modifier.



Etape 5: Une fois la valeur de la masse étalon sélectionnée, déposer la masse étalon correspondante sur le plateau de la bascule et attendre que le voyant circulaire stabilité s'allume.

Appuyer alors sur la touche ZERO.



L'étalonnage est terminé, retirer la masse étalon du plateau de pesée.



Etape 6 : Appuyer sur le Switch d'étalonnage en face arrière de l'afficheur.
Les données d'étalonnage sont enregistrées, l'afficheur repasse alors en mode pesage.

Remarque : Dans l'étape 5 lors de l'appui sur la touche ZERO, si l'afficheur indique "CAL E" c'est que la masse étalon déposée sur le plateau est insuffisante pour réaliser l'étalonnage.

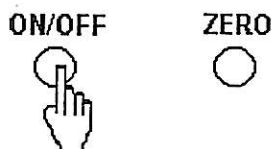
1.2. La fonction extinction automatique de l'afficheur

La SIROCCO est pourvu d'un système automatique d'extinction de l'afficheur afin de préserver la longévité des piles.

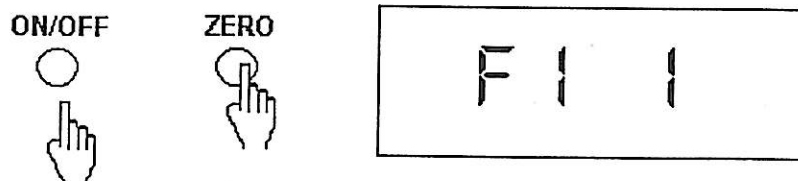
Si l'afficheur indique zéro, il s'éteint automatiquement au bout de cinq minutes.

Comment désactiver cette fonction ?

Etape 1 : Eteindre l'afficheur en appuyant sur la touche ON/OFF.



Etape 2 : Maintenir une pression sur la touche ZERO puis appuyer sur la touche ON/OFF.

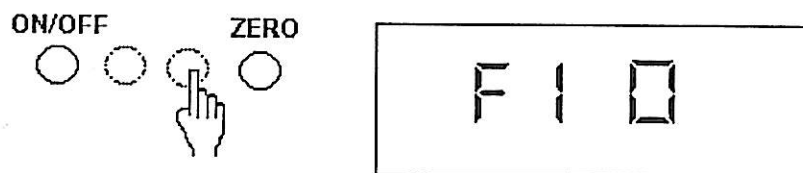


L'afficheur indique "F1 1" ce qui signifie que l'extinction automatique de l'afficheur est activée.



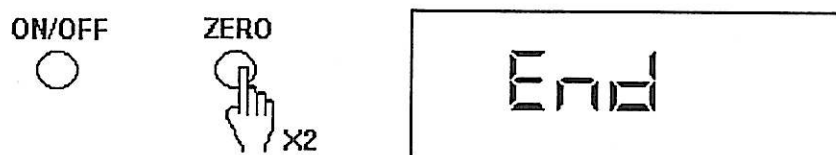
Etape 3 :

Appuyer sur la touche cachée de droite.

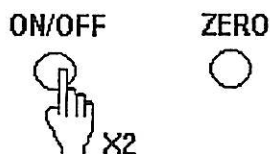


L'afficheur indique "F1 0" ce qui signifie que l'extinction automatique de l'afficheur est désactivée.

Etape 4 : Pour terminer la procédure, appuyer deux fois sur la touche **ZERO**.



Etape 5 : Pour retourner dans le mode pesage, appuyer deux fois sur la touche **ON/OFF**.

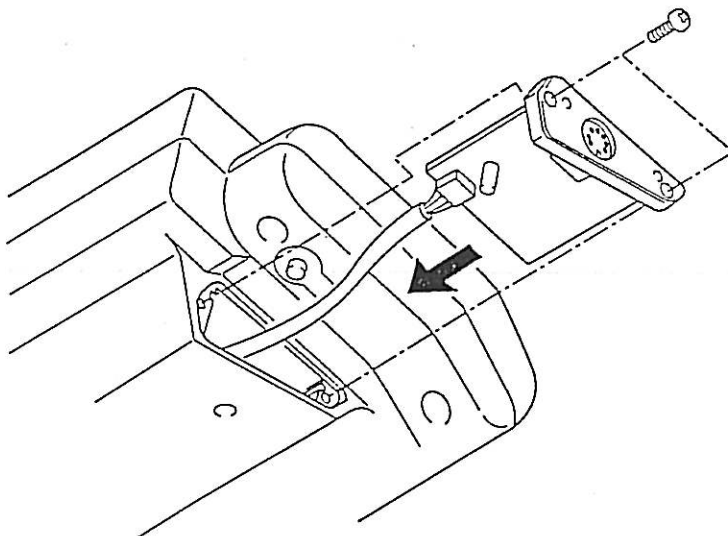
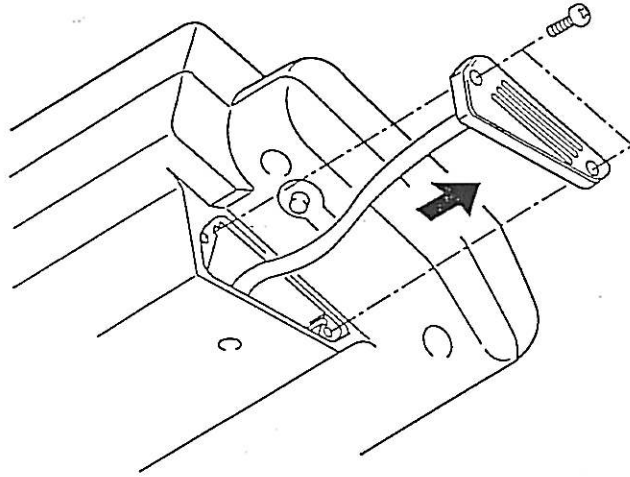


Remarque : L'extinction automatique de l'afficheur est maintenant désactivée, pour réactiver cette fonction, suivre les indications précédentes et entrer "F1 1" à l'étape 3.



2. LES CARTES OPTIONS

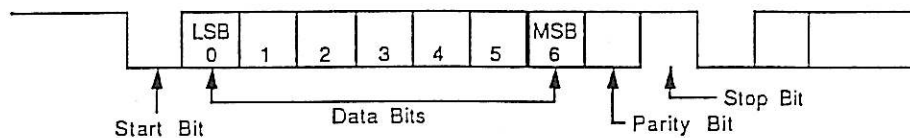
2.1. La carte interface RS 232 C



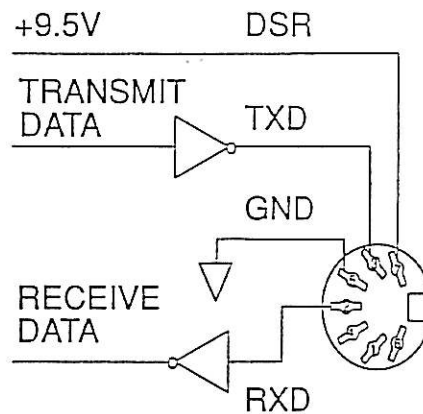


Caractéristiques :

- Type EIA - RS -232 C
- Transmission série asynchrone
- Format : 2400 Baud
7 bits de données
1 bit de parité paire
1 bit de stop
code ASCII



RS-232C
1 = - 5V to - 15V
0 = +5V to +15V



Modes de communication :

Deux modes de communication sont proposés :

- Mode "continu".
- Mode "commande".

Dans le mode "continu", le poids est transmis en continu à la vitesse de rafraîchissement de l'afficheur.

Dans le mode "commande" la balance est contrôlée par les commandes en provenance d'un système extérieur.



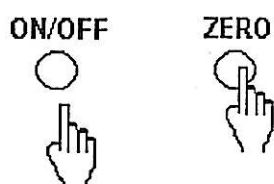
Sélection du mode de communication :

Comment sélectionner le mode de communication choisi ?

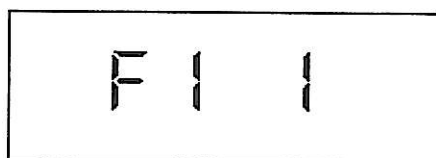
- "F2 0" correspond au mode "continu".
- "F2 1" correspond au mode "commande".

Etape 1: Eteindre l'afficheur en appuyant sur la touche ON/OFF.

Etape 2 : Maintenir une pression sur la touche **ZERO** et appuyer sur la touche ON/OFF.

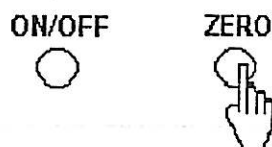


"F1 1" ou "F1 0" va s'afficher.

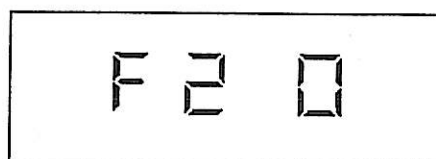


Etape 3 :

Appuyer sur la touche **ZERO**.



"F2 0" ou "F2 1" ou "F2 2" va s'afficher.

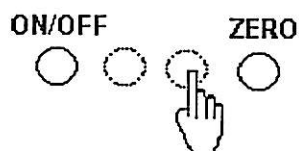




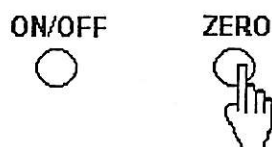
Etape 4 :

Appuyer sur la touche cachée de droite pour sélectionner le mode de communication choisi :

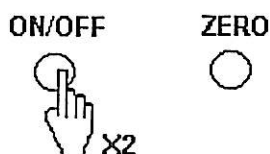
- "F2 0" mode continu.
- "F2 1" mode commande



Etape 5 : Appuyer sur la touche **ZERO**.

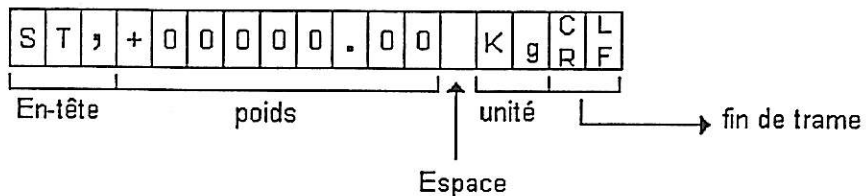


Etape 6 : Appuyer deux fois sur la touche ON/OFF pour revenir en mode pesage.





Format des données :



3 en-têtes différentes peuvent être transmises :

- ST Affichage stable
- US Affichage instable
- OL Surcharge ou sous-charge

Le poids échantillonné est transmis en code ASCII ainsi que :

- Le signe moins "-" (2DH)
- Le signe plus "+" (2BH)
- Le point décimal "." (2EH)

La fin de trame de transmission est **CR + LF**
(0DH) (0AH)

Le poids est transmis avec 9 caractères " ± 00000.00".

Une surcharge est transmise avec "OL" en en-tête suivi de " ± 99999.99".

Types de commandes acceptées :

"Q" + CR + LF = envoi de poids
(51H) (0DH) (0AH)

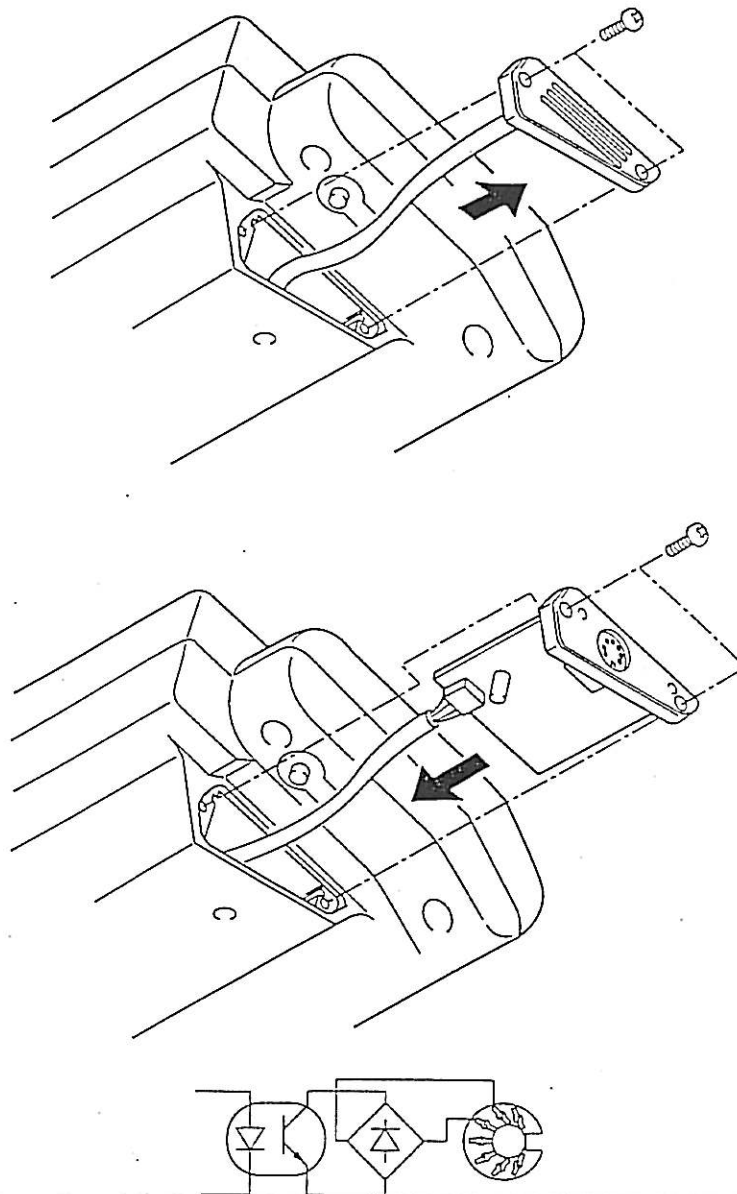
"Z" + CR + LF = remet à zéro l'afficheur
(5AH) (0DH) (0AH)

"T" + CR + LF = remet à zéro l'afficheur (Tarage)
(54H) (0DH) (0AH)

Un délai d'au moins 500 millisecondes est nécessaire entre 2 commandes consécutives.



2.2 La carte interface boucle de courant

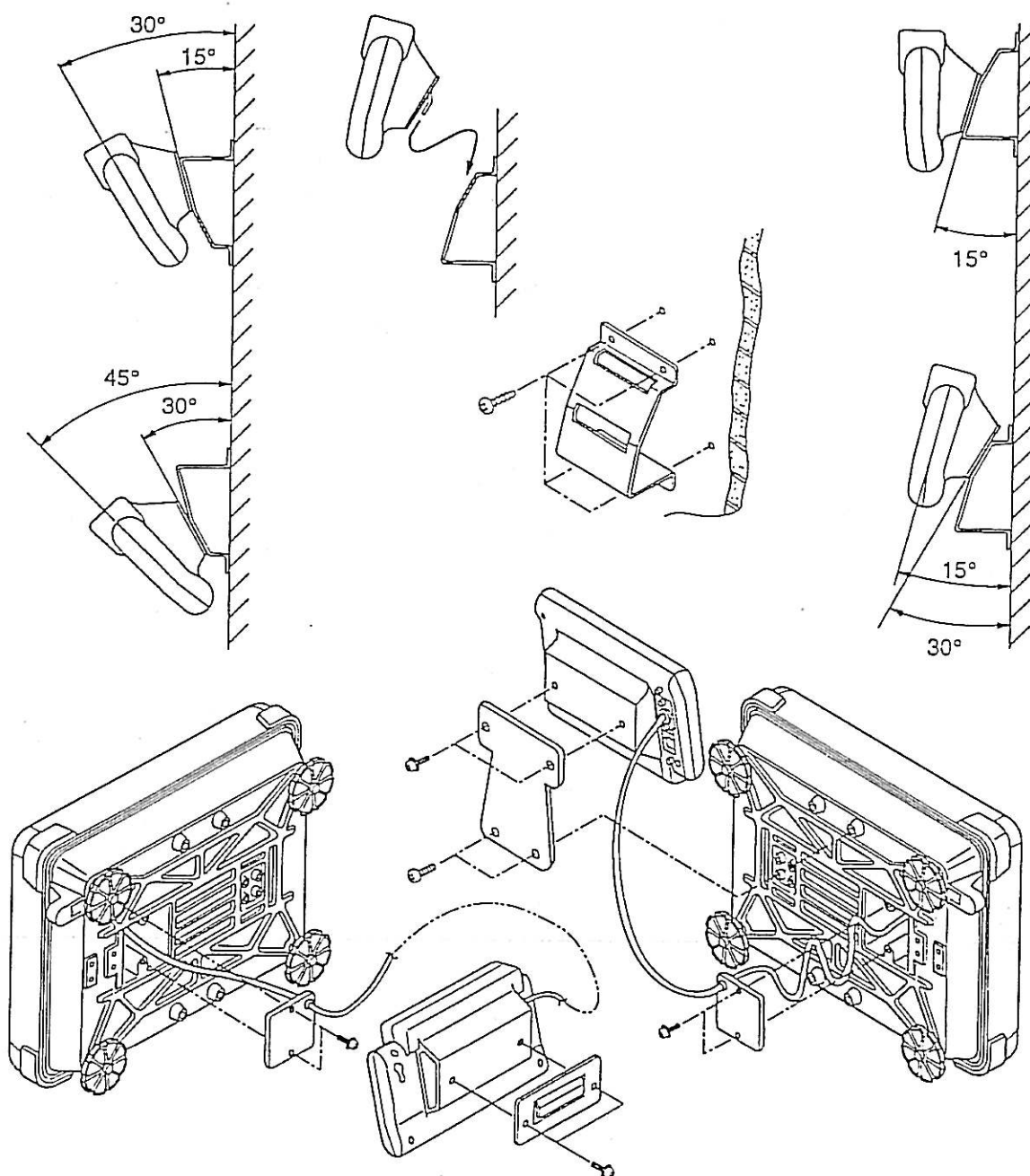


Se reporter aux pages 9 et 10 (Sélection du mode de communication) et configurer la sortie série en mode continu.



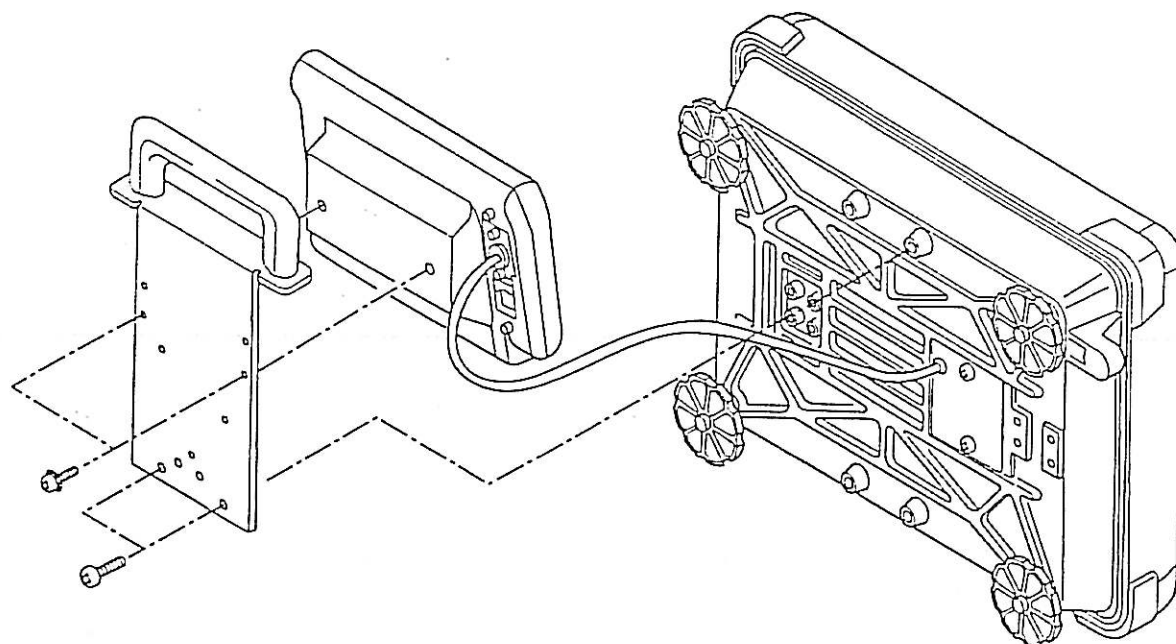
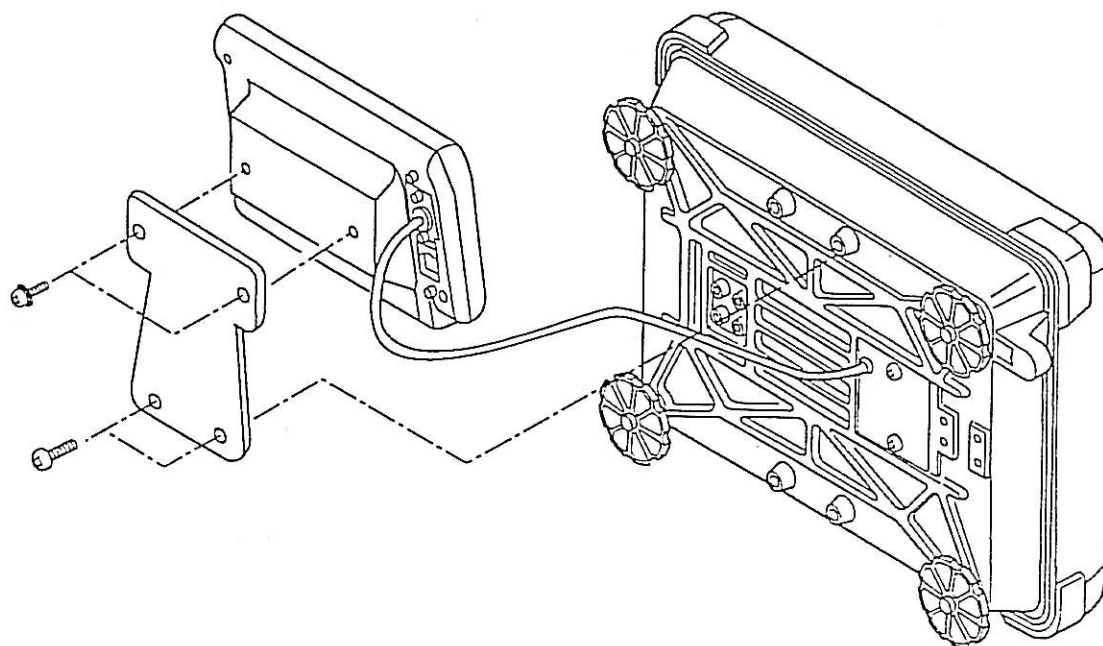
3. LES SCHEMAS DE MONTAGE

3.1 Le kit de fixation murale (en option)





3.2 La poignée de transport (en option)





3.3 La colonne et sa base de fixation (en option)

