

## PROTOCLE ERIC 1

<b>Date</b>	<b>Numéro de révision</b>	<b>Objet de la modification</b>
05/12/01	00	Original

Chassieu le 05/12/2001

# PROTOCLE

## E.R.I.C. 1

N° de logiciel	N° de notice	Révision
	<b>E.R.I.C. 1</b>	<b>00</b>

<b>SOMMAIRE</b>
-----------------

<b>1.</b>	<b><i>FONCTION REALISEE</i></b> _____	<b>3</b>
<b>2.</b>	<b><i>DEMANDE DE TRANSMISSION</i></b> _____	<b>3</b>
<b>3.</b>	<b><i>REPONSE DE L'INDICATEUR</i></b> _____	<b>4</b>
<b>4.</b>	<b><i>DETAIL DES ECHANGES</i></b> _____	<b>5</b>
	<b>4.1. DEMANDE DE POIDS EN MONOPOINT</b> _____	<b>5</b>
	<b>4.2. DEMANDE DE POIDS EN MULTIPOINT</b> _____	<b>5</b>
	<b>4.3. ORGANIGRAMME COTE INDICATEUR</b> _____	<b>5</b>
<b>5.</b>	<b><i>MISE EN ŒUVRE</i></b> _____	<b>6</b>
	<b>5.1. INDICATEUR IDM<sub>x</sub> / PEP5<sub>x</sub></b> _____	<b>6</b>
	5.1.1. Mise en œuvre matérielle _____	<b>6</b>
	5.1.2. Mise en œuvre logiciel (paramétrage) _____	<b>6</b>
	<b>5.2. INDICATEUR IDS<sub>x</sub> / PEP3<sub>x</sub> / ACCORD 3000</b> _____	<b>7</b>
	5.2.1. Mise en œuvre matérielle _____	<b>7</b>
	5.2.2. Mise en œuvre logiciel (paramétrage) _____	<b>7</b>
	<b>5.3. TRANSMETTEUR TIM</b> _____	<b>8</b>
	5.3.1. Mise en œuvre matérielle _____	<b>8</b>
	5.3.2. Mise en œuvre logiciel (paramétrage) _____	<b>8</b>

## 1. FONCTION REALISEE

L'indicateur affiche le poids brut qui se trouve sur la bascule.

Sur demande du calculateur le poids BRUT est transmis sur la liaison série asynchrone.

Le protocole ERIC peut être utilisé soit en liaison mono-point ( N° station = 0 ) soit en liaison multipoints ( N° station de 1 à 9 ).

Le support de communication est une RS232, une Boucle de courant ou une RS485.

## 2. DEMANDE DE TRANSMISSION

L'indicateur envoie les informations sur demande du système maître.

Dans le cas d'un système mono-point ( N° station indicateur = 0 ) la trame de demande se compose uniquement du caractère de demande

Dans le cas d'un système multipoints ( N° station indicateur # 0 ) la trame de demande se compose du caractère de demande suivi du numéro de station sur 1 caractère

Les caractères de commandes disponibles sont les suivants:

**P ( 50<sub>H</sub>, 80<sub>d</sub> ) : Demande de poids brut**

### 3. REPONSE DE L'INDICATEUR

Les informations transmises par l'indicateur sont les suivantes:

CR	ETAT	INFORMATION	CKS
----	------	-------------	-----

**CR** = caractère fixe retour chariot (0Dh , 13d).

**ETAT** = 1 caractère qui peut être soit:

<b>I</b>	(49h , 73d) indique que la bascule est immobile.
<b>Espace</b>	(20h , 32d) indique que la bascule n'est pas immobile.
<b>S</b>	(53h , 83d) indique que la bascule est en surcharge.
<b>D</b>	(44h , 68d) indique que la bascule est détarée.

**INFORMATION** = Caractères ASCII dont la longueur dépend de la demande.

**CKS** = Le calcul du CKS est effectué comme suit :

- Addition du caractère d'état et des caractères de l'information.
- Un ET logique entre la valeur 7Fh (127d) et le résultat de l'addition est effectué. (Seuls les 7 bits de poids faible sont transmis).

**4. DETAIL DES ECHANGES**

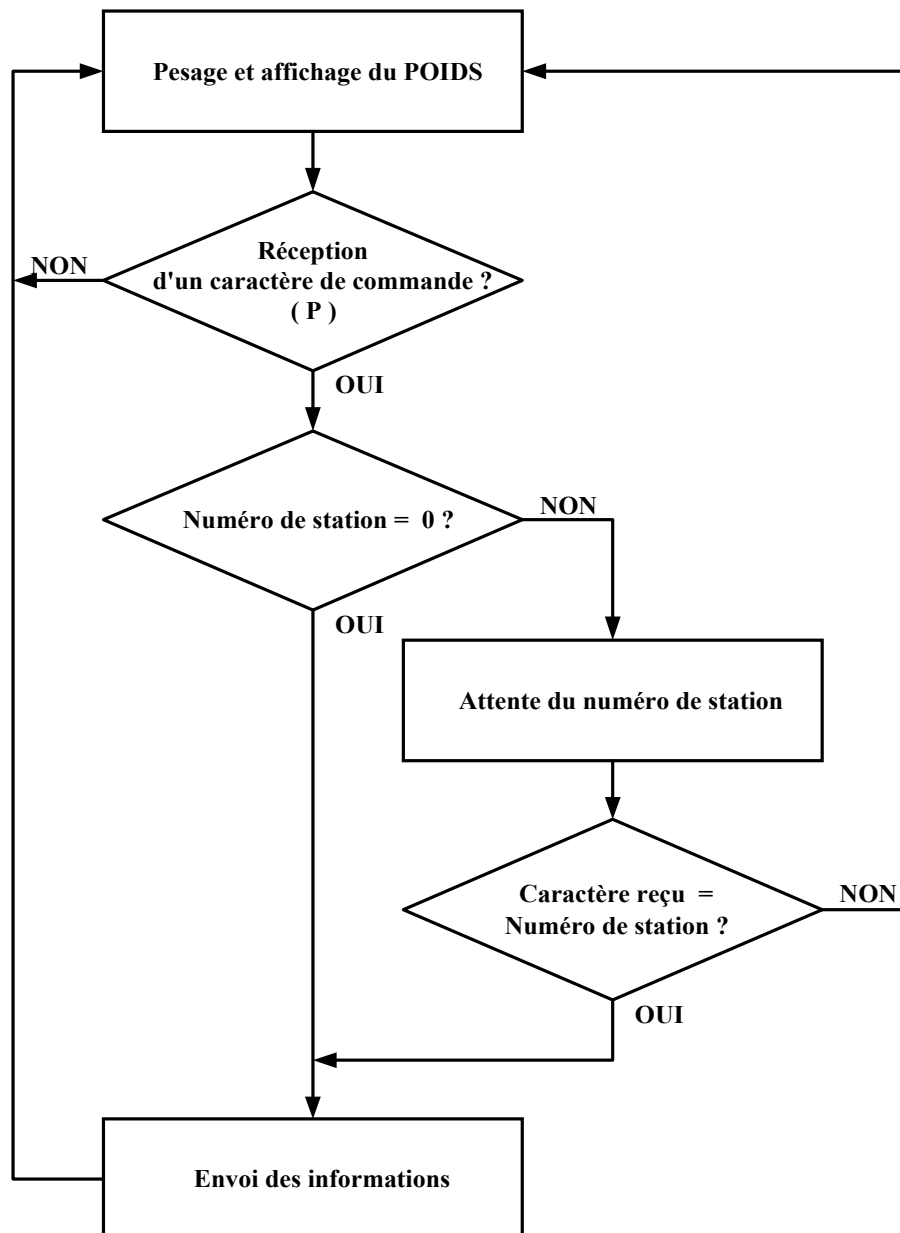
**4.1. DEMANDE DE POIDS EN MONO POINT**

Maître: P (1 caractère)  
 Indicateur: CR ETAT BBBBB CKS (8 caractères)

**4.2. DEMANDE DE POIDS EN MULTIPPOINT**

Maître: P X ou X = N° station indicateur (2 caractères)  
 Indicateur: CR ETAT BBBBB CKS (8 caractères)

**4.3. ORGANIGRAMME COTE INDICATEUR**



## 5. MISE EN ŒUVRE

### 5.1. INDICATEUR IDM<sub>x</sub> / PEP5<sub>x</sub>

#### 5.1.1. Mise en œuvre matérielle

##### 5.1.1.1. Liaison en RS232 (1 maître 1 esclave)

Raccordement sur C1 / C2 ou C3 sans gestion des signaux de contrôle  
Implantation des cavaliers de configuration matérielle  
sur C1 le cavalier I1 positionner sur 1-2  
sur C2 le cavalier I2 positionner sur 1-2  
sur C3 pas de cavalier

##### 5.1.1.2. Liaison en boucle de courant

Raccordement sur C1 / C2 passif côté indicateur  
Implantation des cavaliers de configuration matérielle  
sur C1 le cavalier I1 positionner sur 2-3  
sur C2 le cavalier I2 positionner sur 2-3

##### 5.1.1.3. Liaison en RS 485 ( si existant )

Raccordement sur C0  
En 4 fils (1 maître 1 esclave) Choix par logiciel  
En 2 fils ( réseau ) Choix par logiciel  
Le cavalier I6 doit être positionné en mode normal 2 / 4 fils  
Le cavalier ST1 permet l'adaptation en impédance de la ligne(120Ω)

#### 5.1.2. Mise en œuvre logiciel (paramétrage)

Le paramétrage du logiciel industrie de l'indicateur s'effectue par la liaison série C3 de l'indicateur qui peut être soit en RS 232 soit au format minitel, se reporter à la notice :  
‘PARAMETRAGE ET UTILISATION INDICATEUR IDM 1/2 PEP 54: / 56 TYPE INDUSTRIE ‘

##### ☞ **N° de station**

à partir du menu principal : 3 – MONITEUR puis 1 –PARAMETRES SYSTEME

##### ☞ **Voie utilisée**

à partir du menu principal : 3 – MONITEUR puis 2 –FONCTION SPECIALE APPLICATION puis 3 – AFFECTATION DES PERIPHERIQUES (E pour E.R.I.C.)

##### ☞ **Format de la voie utilisée**

à partir du menu principal : 3 – MONITEUR puis 2 –FONCTION SPECIALE APPLICATION puis 2 – CONFIGURATION DES LIAISONS SERIES (format recommandé 9600Bds / 8 bits / Sans parité / 1 Stop )

## **5.2. INDICATEUR IDS<sub>x</sub> / PEP3<sub>x</sub> / ACCORD 3000**

### **5.2.1. Mise en œuvre matérielle**

#### **5.2.1.1.Liaison en RS232 (1 maître 1 esclave)**

Raccordement sur C3 sans gestion des signaux de contrôle  
Le cavalier ST2 doit être positionné en ‘MINITEL ou RS232’

#### **5.2.1.2.Liaison en boucle de courant**

Raccordement sur C4 passif côté indicateur  
Le cavalier ST2 doit être positionné en ‘Boucle de courant passive ou RS485’  
Circuits intégrés IC21 ( HP4100 ) et IC22 ( HP4200 ) doivent être présent sur la carte mère  
IC24 ( LTC 485 ) doit être absent de la carte mère

#### **5.2.1.3.Liaison en RS 485 ( Option )**

Raccordement sur C4  
En 2fils ( réseau )  
Le cavalier ST2 doit être positionné en ‘Boucle de courant passive ou RS485’  
Circuits intégrés IC24 ( LTC 485 ) doit être présent sur la carte mère IC21 ( HP4100 ) et  
IC22 ( HP4200 ) doivent être absent de la carte mère

### **5.2.2. Mise en œuvre logiciel (paramétrage)**

Le paramétrage du logiciel industrie de l'indicateur IDM / PEP s'effectue par la liaison série C3 de l'indicateur qui peut être soit en RS 232 soit au format minitel

Se reporter à la notice : ‘PARAMETRAGE ET UTILISATION INDICATEUR IDS 12 PEP 34 / 36 TRANSMETTEUR TDS TYPE INDUSTRIE ‘

#### **☞ N° de station**

à partir du menu principal : 3 – MONITEUR puis 1 –PARAMETRES SYSTEME

#### **☞ Voie utilisée**

à partir du menu principal : 3 – MONITEUR puis 2 –FONCTION SPECIALE  
APPLICATION puis 3 – AFFECTATION DES PERIPHERIQUES  
(E pour E.R.I.C.)

#### **☞ Format de la voie utilisée**

à partir du menu principal : 3 – MONITEUR puis 2 –FONCTION SPECIALE  
APPLICATION puis 2 – CONFIGURATION DES LIAISONS SERIES  
(format recommandé 9600Bds / 8 bits / Sans parité / 1 Stop )

### **5.3. TRANSMETTEUR TIM**

#### **5.3.1. Mise en œuvre matérielle**

##### **5.3.1.1.Liaison en RS232 (1 maître 1 esclave)**

Raccordement sur C07 sans gestion des signaux de contrôle

##### **5.3.1.2.Liaison en RS 485**

Raccordement sur C07

En 4 fils (1 maître 1 esclave)

En 2 fils ( réseau )

#### **5.3.2. Mise en œuvre logiciel (paramétrage)**

Le paramétrage du logiciel industrie du TIM s'effectue par le clavier de la face avant ou par la pocket DTIM ( suivant version )

Se reporter à la notice : 'NOTICE APPLICATION DU LOGICIEL TYPE INDUSTRIE SUR TIM ''

☞ **N° de station**

☞ **Voie utilisée**

☞ **Format de la voie utilisée**

à partir du menu principal : PARAMETRES puis RS232/RS485

(format recommandé 9600Bds / 8 bits / Sans parité / 1 Stop )