ARPEGE MASTER

LOGIC 200 Logiciel Dosage mono produit



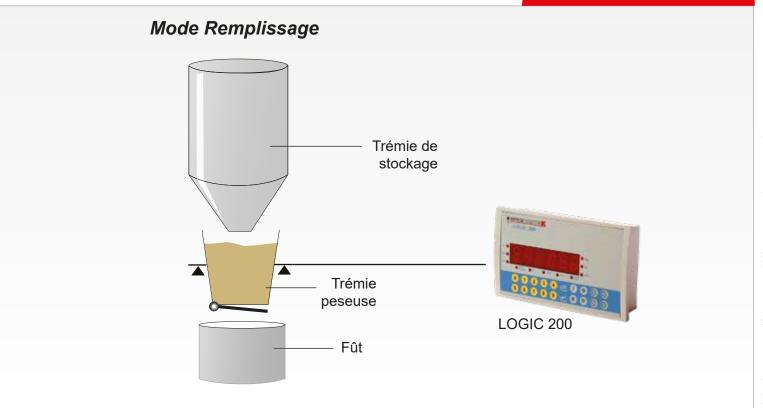
Fonctionnement

L'indicateur LOGIC 200 équipé du logiciel Dosage mono produit a été étudié pour répondre aux problèmes de conditionnement sur peseuses ensacheuses.

Il dispose simultanément de la puissance de calcul d'un micro-processeur très performant et de la rapidité d'exécution d'un comparateur analogique.

Avec ses entrées et ses sorties, il est capable de gérer un cycle complet d'ensachage ou d'enfûtage sans l'aide d'aucun automate extérieur.

Synoptique



Caractéristiques du logiciel:

- Plusieurs modes de dosage possibles :
 - Remplissage
 - Soutirage
- Choix du nombre de cycles (saisie au clavier) :
 - Un seul cycle
 - · Nombre de cycles souhaité
 - Nombre infini de cycles
- Correction de l'Erreur De Jetée.
 - Pas de correction de l'Erreur De Jetée.
 - Correction de l'Erreur De Jetée si poids dans la tolérance.
 - Correction de l'Erreur De Jetée dans tous les cas.
- Temps de masquage de la petite vitesse (temps en secondes pendant lequel le contact PV est fermé, et le système ne surveille pas les consignes)
- Temporisation de vidange totale permettant l'écoulement résiduel du produit (poids inférieur au seuil bas)
- Fonctionnement de la tare :
 - Tarage à chaque cycle.
 - Tarage un cycle sur deux, sur trois.... (jusqu'à 99)
- Surveillance du débit :
 - Valeur du débit minimal (Débit = Y échelons du poids en X secondes)
- Valeurs du seuil bas et haut (6 chiffres)

Informations associées au cycle de dosage :

- 2 références numériques de 6 chiffres
- Valeur de consigne du poids à atteindre sur 6 chiffres
- Nombre de cycles

Deux méthodes de lancement de cycle de dosage :

- Par le clavier de l'indicateur
- Par l'activation de l'entrée E1 de la carte 4 E / 4S

Nota : Le cycle peut être à tout instant suspendu, stoppé ou relancé par le clavier ou l'activation d'une entrée.

Exemple de ticket

```
ARPEGE MASTER-K
   38, Avenue des Freres Montgolfier
                BP 186
         69 686 Chassieu Cedex
 Date : 03/03/2000
                       Heure: 14:55:37
                      : 001000
       Numéro de lot
                       : 000024
       Code article
000044 14:30:28 0002 NET : 3.076 kg
                            22.064 kg
NB
                NET
     MOYENNE
                      3.1520 kg
                :
                     Heure: 14:55:32
Date :
```

Tel.:04 72 22 92 22 Fax::04 78 90 84 16 www.masterk.com/marketing@masterk.com ARPEGE MASTER K se réserve le droit d'apporter toutemodification sans avis préalable - LOGIC 200 Logiciel Dosage mono produit - Version 10.2022

Paramètre des valeurs de dosage:

- Consigne (6 chiffres)
- Dosage en petite vitesse (6 chiffres)
- Erreur De Jetée (6 chiffres)
- Tolérance négative (6 chiffres)
- Tolérance positive (6 chiffres)

Caractéristiques du programme

Une carte option 4 E / 4 S permet de gérer les relais de commande pour le dosage.

Fonctions dédiées des entrées :

E1 = Départ cycle - reprise cycle

E2 = Suspension de cycle/annulation

E3 = Autorisation de dosage (*)

E4 = Autorisation de vidange/remplissage (*)

Fonctions des sorties :

S1 = Gros débit (GV)

S2 = Petit débit (PV)

S3 = Défaut hors tolérance, défaut débit, dosage en cours, fin de dosage (*)

S4 = Vidange, seuil bas, seuil haut, remplissage. (*)

Une carte option 0/10 volts ou 4/20 mA permet une recopie du poids (poids brut, poids net ou valeur absolue du poids net)

Fichier DSD: 14 000 pesees

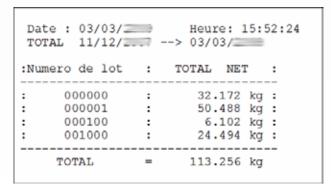
Récupération possible du fichier DSD sur PC.

Exemple de récupération de DSD :

Numéro de station de l'indicateur	Numéro de DSD	Date de la pesé DSD	Heure de la pesé DSD	Poids Brut	Valeur de la tare	e Poids Net	Référence n°1	Référence n°2
					\\		~~^	
00	000000	03/04/	09:32:12	0010.51	0000.00	0010.51	158742	120500
00	000001	03/04/====	10:16:35	0012.02	0000.00	0012.02	154896	324578
00	000002	03/04/	10:46:37	0021.02	0000.00	0021.02	126873	584361
00	000003	03/04/	11:02:44	0018.03	0000.00	0018.03	265987	002584
00	000004	03/04/	11:32:45	0017.03	00.000	0017.03	358000	654802
00	000005	03/04/====	13:12:49	0020.35	0000.00	0020.35	125489	674230
00	000006	03/04/====	13:32:52	0027.23	0000.00	0027.23	215800	002548

Totalisation:

- Totalisation par référence N°1 de date à date.
- Totalisation par référence N°2 de date à date.



^{*} Ces entrées et sorties sont paramétrables

• Totalisation croisée de la référence N°1 par référence N°2 de date à date.

```
Date: 03/03/ Heure: 15:54:50

TOTAL 11/12/ --> 03/03/2022

Numero de lot

000001

|:Code article : TOTAL NET :

: 000000 : 2.320 kg :
: 000002 : 23.896 kg :
: 000003 : 6.084 kg :
: 000024 : 18.188 kg :

TOTAL = 50.488 kg
```

- Tickets paramétrables

Connexions et périphériques

Protocoles de communication (COM1 et COM2):

- · Répétiteur de poids
- FDE Ordinateur
- Imprimante 40 colonnes rouleau
- Imprimante 80 colonnes avec gestion longueur de page
- Imprimante Fil De l'Eau (FDE)

Options. Une carte parmi:

- 4E / 4S
- 4E / 4S + 0/10 Volts
- 4E / 4S + 4/20 mA

Ports de communication :

- 1 x RS 232 (COM1)
- 1 x RS 485 (2 fils) (COM2)

ARPEGE **MASTERK**

Bâtiment n°6 - 15, rue du Dauphiné CS 40216 - 69808 St PRIEST Cedex Tél : 33 (0)4 72 22 92 22 Fax : 33 (0)4 72 22 93 45 marketing@masterk.com Nos fiches produits sont téléchargeables depuis notre site

www.masterk.com

Votre contact

ARPEGE MASTER K se réserve le droit d'apporter toutemodification sans avis préalable - LOGIC 200 Logiciel Dosage mono produit - Version 10.2022