

HARMONY 300 Logiciel Dosage multi produits

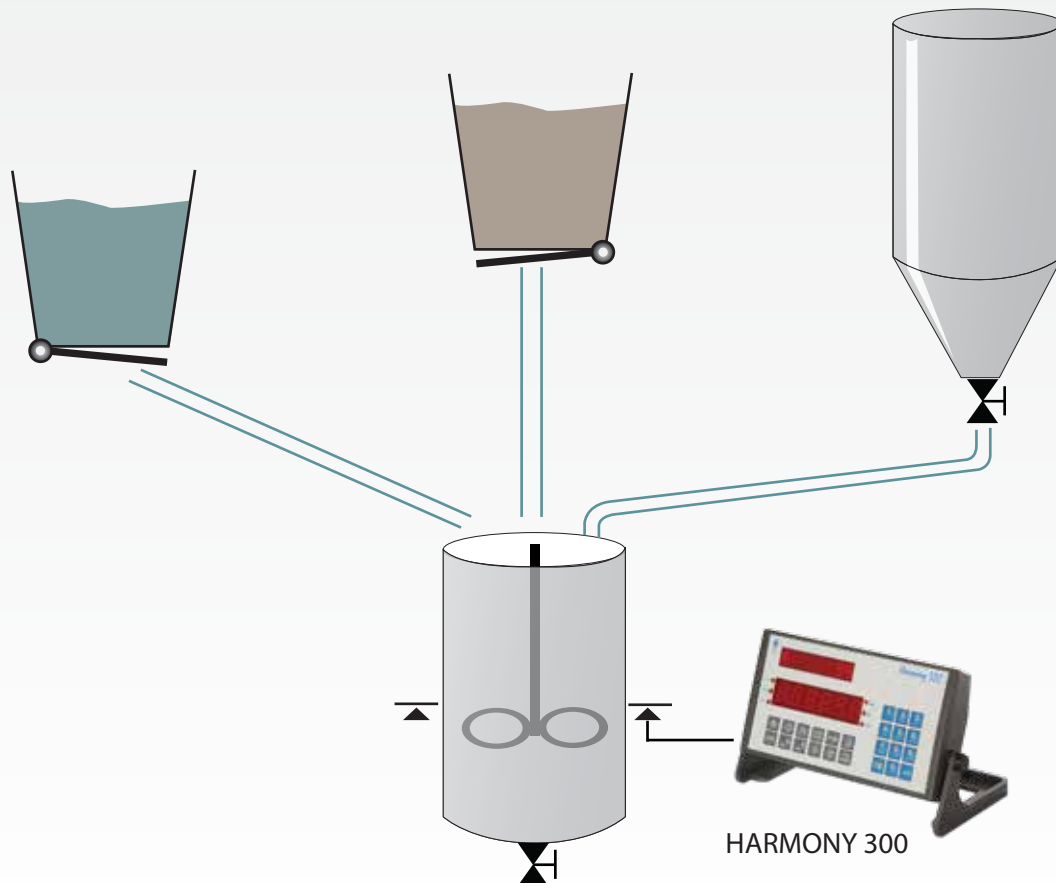


Fonctionnement

L'indicateur HARMONY 300 équipé du logiciel Dosage multi produits permet de gérer le mélange de plusieurs produits :

- En manuel
- En automatique (activation d'entrée ou heure programmée)

Synoptique



Caractéristiques du programme

Mode de fonctionnement

- Dosage à 1 vitesse de 1 à 4 produits en automatique ou de 1 à 6 produits en automatique (à heure programmée)
- Contrôle de tolérance
- Contrôle du débit en dosage et en vidange
- Correction automatique des erreurs de jetée
- Vidange intermédiaire à l'intérieur d'une formule
- Choix du dosage auto/manu pour chaque produit
- Suspension automatique à l'intérieur d'une formule (pour analyse par exemple)
- Totalisation simple ou croisée
- Départ cycle programmable sur une heure précise.

Description des entrées / sorties :

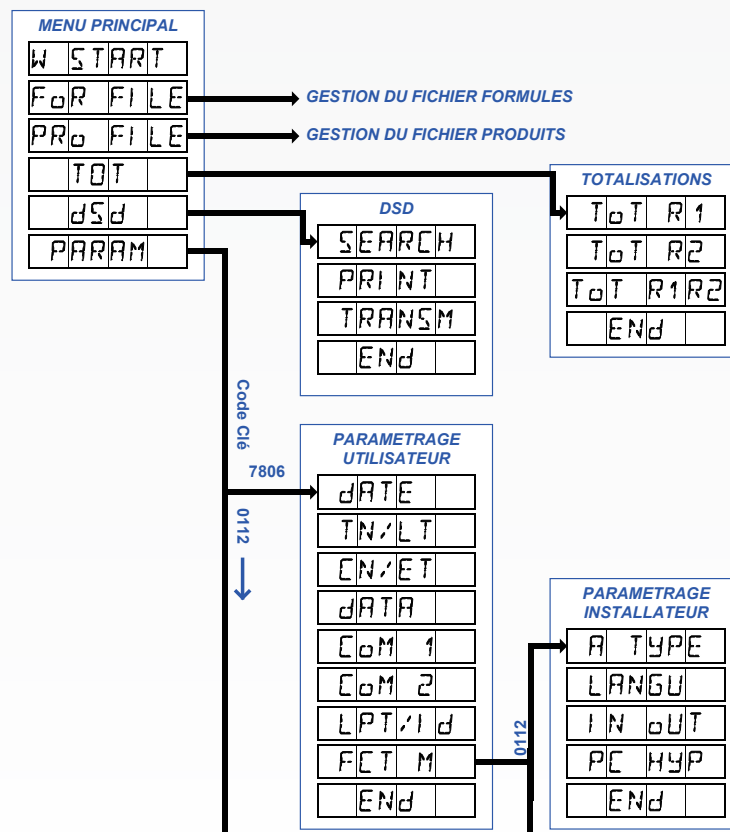
- E1(I1) = Départ cycle - reprise cycle
- E2(I2) = Suspension de cycle/annulation
- E3(I3) = Autorisation de dosage
- E4(I4) = Autorisation de vidange
- S1(O1) = GV Produit 1
- S2(O2) = GV Produit 2
- S3(O3) = GV Produit 3
- S4(O4) = GV Produit 4 ou Codage 6 produits
- S5(O5) = Vidange
- S6(O6) = Paramètre MOD 06. (*)
- S6(O6) = Paramètre MOD 06. (*)

(*) : Différentes possibilités de fonctionnement de la sortie S6 :

- défaut hors tolérance et défaut débit
- défaut hors tolérance
- défaut débit
- vidange finale

Caractéristiques

Menu simple hiérarchisé



Fichiers

- 1 fichier « Formules » de 20 enregistrements maximums contenant chacun :
 - Un code formule de 2 chiffres (référence n°1)
 - Un nom de formule (15 caractères)
 - Le code du 1er produit de la formule (2 chiffres)
 - La valeur de la consigne du 1er produit (poids de 6 chiffres)
 - La valeur de l'erreur de jetée du 1er produit (poids de 6 chiffres)
 - La valeur de la tolérance du 1er produit (XX,X % de la consigne)
 - Le code de commande du 1er produit
 - Le code du 2ème produit de la formule (2 chiffres)
 - La valeur de la consigne du 2ème produit (poids de 6 chiffres)
 - La valeur de l'erreur de jetée du 2ème produit (poids de 6 chiffres)
 - La valeur de la tolérance du 2ème produit (XX,X % de la consigne)
 - Le code de commande du 2ème produit
 - ...
 - etc... de 1 à 9 produits maximum

- 1 fichier « Produits » (gestion facultative) de 99 enregistrements maximums contenant chacun :
 - Un code produit de 2 chiffres (référence n°2)
 - Un nom de produit (15 caractères)

- 1 fichier DSD (Fichier FIFO) de 14 000 enregistrements comprenant chacun les informations suivantes :
 - N° DSD de 6 chiffres
 - Date de la pesée sur 6 chiffres (JJ.MM.AA)
 - Heure de la pesée sur 6 chiffres (HH.MM.SS)
 - Poids brut sur 6 chiffres
 - Valeur de la tare de la pesée sur 6 chiffres
 - Poids net sur 6 chiffres

Totalisations

- Totalisation simple (ex de totalisation de date à date par produit)

DATE : 06/04/2013		TIME : 16:20:59	
TOTAL 06/04/2013		--> 06/04/2013	
: PRODUCT CODE	:	TOTAL NET	:

:	000001	:	204.00 kg :
:	000002	:	204.46 kg :
:	000003	:	228.86 kg :
:	000004	:	258.70 kg :
:	000005	:	0.00 kg :

TOTAL	=	896.02 kg	

- Totalisation croisée

Exemple totalisation de date à date, par formule (« Batch ») et code produit.

DATE : 06/04/2013	TIME : 16:22:12
TOTAL 06/04/2013 --> 06/04/2013	
BATCH CODE	
000001	
: PRODUCT CODE :	TOTAL NET :

: 000001 :	183.64 kg :
: 000002 :	183.52 kg :
: 000003 :	204.00 kg :
: 000004 :	229.86 kg :
: 000005 :	0.00 kg :

TOTAL =	801.02 kg

Exemple d'export du fichier DSD

255721	06/04/2013	16:30:14	0010.16	0000.00	0010.16	000002	000001
255722	06/04/2013	16:30:16	0020.42	0010.16	0010.26	000002	000002
255723	06/04/2013	16:30:18	0032.64	0020.40	0012.24	000002	000003
255724	06/04/2013	16:30:20	0046.86	0032.64	0014.22	000002	000004
<i>No DSD</i>	<i>Date</i>	<i>Heure</i>	<i>Brut</i>	<i>Tare</i>	<i>Net</i>	<i>Code formule</i>	<i>Code produit</i>

Connexions et périphériques

Périphériques :

- 1 port LPT
- 1 port série RS232 sur COM1.
- 1 port série RS485 2 fils sur COM2
- 4 entrées (TOR Optocouplées) sur INPUT / 6 sorties sur OUTPUT

Protocole de communication :

COM1

- Répétiteur de poids RP75HL
- Répétiteur de poids RP75
- Imprimante IBA 40
- Imprimante ILA 80
- Imprimante FDE

COM2

- Répétiteur de poids RP75HL
- Répétiteur de poids RP75

ARPEGE **MASTERK**

Bâtiment n°6 - 15, rue du Dauphiné
CS 40216 - 69808 St PRIEST Cedex
Tél : 33 (0)4 72 22 92 22
Fax : 33 (0)4 72 22 93 45
marketing@masterk.com

Nos fiches produits
sont téléchargeables
depuis notre site
www.masterk.com

Votre contact