

## ETUDE DE CAS

### COMPOSANTS DE DOSAGE POUR CENTRALE A BETON



#### CHALLENGE

- ▶ Fabricant mondial de ciment et de béton prêt à l'emploi, pour des applications à usage régulier ou très technique.
- ▶ Fournir une solution de pesage dédiée aux composants de dosage du béton, avec un haut niveau de précision dans le temps et dans un environnement difficile.

#### CONTRAINTES

- ▶ Les équipements de pesage doivent correspondre et conserver un niveau de précision au fil du temps, de façon à assurer la régularité et la qualité du béton.
- ▶ La fiabilité de la solution de pesage doit répondre à des critères de robustesse très exigeants en raison du coût extrêmement élevé de l'immobilisation de la centrale. Étant au cœur du processus de fabrication, le système de pesée est essentiel aux opérations.
- ▶ Fournir au PLC des données de pesée provenant de différentes sources via un seul port d'entrée.



## SOLUTION

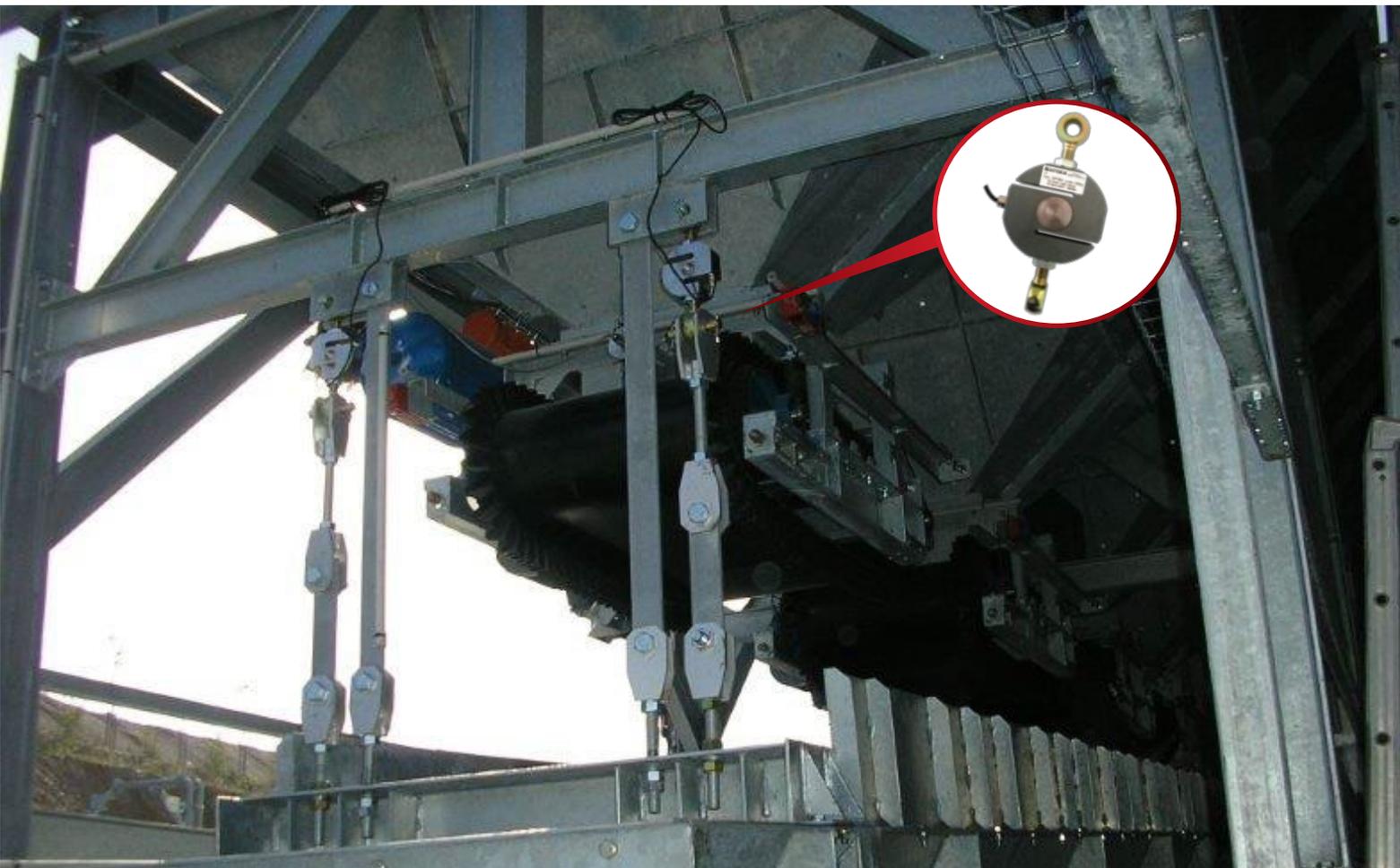


## VALEUR AJOUTÉE

- ▶ Simplification du câble sur site grâce à l'utilisation d'une connexion en série entre les différents indicateurs de pesage. Cette solution permet de réaliser des économies de coût et de temps d'installation sur site.
- ▶ Design d'une architecture basée sur:
  - Un indicateur multicanal, qui reçoit des données de chaque citerne de matière;
  - Pour chaque citerne, un transmetteur A/D CANDY est connecté à chaque capteur de pesage.
- ▶ Optimisation du panneau de contrôle qui fournit sur un seul écran, des informations sur le poids de chaque citerne.
- ▶ Haute vitesse de transmission des données de pesage aux PLCs. Les signaux des capteurs sont analysés simultanément par chaque convertisseur Candy. La conversion de données analogiques en numériques vers l'indicateur, permet une grande fiabilité de transmission, même en cas de moteurs électriques à proximité, compte tenu des caractéristiques élevées d'immunité électromagnétique.



**SALLE DE CONTRÔLE**



**CAPTEUR DE TRACTION**



CITERNE



TRANSMETTEUR DE POIDS (Candy)